

サカタインクス株式会社

大阪本社

〒550-0002 大阪市西区江戸堀1-23-37
TEL 06-6447-5811

東京本社

〒112-0004 東京都文京区後楽1-4-25 (日教販ビル)
TEL 03-5689-6600

<http://www.inx.co.jp/>



- このCORPORATE GUIDEは、環境に配慮した、古紙パルプ及び植林木・間伐材パルプを使用した用紙と、インキ中のVOC (揮発性有機化合物) 成分を取り除き、植物油成分に置き換えて開発した当社製の“Diatone エコビュア SOY CL-100X”にて印刷しております。

SAKATA INX...
CORPORATE GUIDE

Visual Communication Technology

暮らしを快適にする 情報文化の創造を目指して

サカタインクスは一世紀を越える歴史の中で、常に印刷情報産業の発展に寄与してまいりました。

そして今、あらゆる産業でデジタル化が急速に進展する中、これまで培ってきた当社の特徴をさらに磨き、印刷情報産業の技術革新に貢献することを最大の使命としています。

サカタインクスグループのビジネステーマは「ビジュアル・コミュニケーション・テクノロジーの創造」。

印刷インキ事業をコアに、基盤技術を軸とした新たな研究開発に努め、印刷関連分野における新規事業を積極的に展開するとともに、「環境のサカタ」として、あらゆる事業活動で環境に配慮した経営に取り組んでいます。

私たちの生活に欠かすことのできない価値ある情報、その情報を高度にビジュアル化し広く社会へお届けするためにー。

サカタインクスグループは、グローバルに展開する、創造的かつ洗練された企業集団として、さらなる飛躍をめざしてまいります。

Creating a Communication Culture that will enrich the life style of society

With over a century of history, SAKATA INX has always been at the forefront of contributing to the development of the printing & information industry.

As digitalization is now rapidly expanding in all industries, SAKATA INX will continue to enhance our characteristics that have been fostered over the years, and make it our highest priority to serve the technical innovation of the printing & information industry. Our vision is "Creation of Visual Communication Technology."

For that reason, SAKATA INX will have the printing ink business as our core business, and will continue to pursue new research and development activities based on our core technologies. In the printing-related field, SAKATA INX will not only take an active approach to new business, but also we are committed to conduct environmentally conscious management in all business activities as an "environmentally conscious company."

To add worthwhile information that is essential to our lives and to deliver highly visualized information widely to society, SAKATA INX Group will deploy globally as a creative and refined corporate group for further development.

機能性材料

Digital & Specialty
Products

印刷インキ

Printing Ink

印刷関連機材

Printing-Related
Graphic Art
Material

環境配慮

Environmentally
Conscious

研究開発

Research & Development

新規事業

New Business

企業活動のあらゆる面で環境に配慮して社会に貢献することを当社の「環境基本理念」として掲げ、環境管理組織の整備、事業活動に伴う環境に対する負荷の削減、環境事故の未然防止の強化を図ります。

SAKATA INX has a "Basic Environment Philosophy," contributing to the society by being environmentally conscious in every aspect of company activity. We will streamline environment management organization, reduce environmental burdens from operations and reinforce preventive measures against environmental accidents.

印刷インキにおいて、高機能・高品質化、環境配慮型製品の開発を進めるとともに、印刷インキで培った基盤技術をベースに、画像記録・表示材料等の新規画像形成材料や、エレクトロニクス産業向け高機能材料の開発を展開。また、デジタル画像処理技術等をベースに、新たな画像処理、画像伝達、カラーマネジメント等のシステム開発を行っています。

SAKATA INX continues to develop high-function, high-quality and environmentally conscious printing inks. Based on our core technologies developed through printing ink, SAKATA INX develops new image forming materials such as image recording and display materials as well as high functional materials for the electronics industry. SAKATA INX also conducts system developments of new image processing, image transmission, color management, etc., which are based on our digital image processing technology, etc.

マーケットにおける急速なデジタル化と印刷版式のボーダーレス化に対応するため、部門横断型のマーケティングおよび新規製商品の開発に注力。新規画像形成材料の開発やエネルギー・光学・エレクトロニクス分野への展開、最新鋭のデジタル印刷機の提案・販売などを推進します。

Responding to the rapid expansion of digitalization and borderless trends of printing process in the market, SAKATA INX focuses on this through cross-divisional collaboration in marketing and development of new products and commodities. SAKATA INX moves ahead on developing new image forming materials, deploying into the energy, optical & electronics fields and making proposals, sales, etc. of state-of-the-art digital presses.

沿革

History

創業

Founded

1896

個人商店(阪田インキ製造所)として
大阪で創業、新聞インキの製造・販売を開始
Founded (under the name SAKATA INK SEIZOUSHO)
as a private company in Osaka, and started
manufacture and sales of newspaper ink



創業者 阪田恒四郎
Founder Tsuneshirou Sakata

旧福島工場(大阪)稼働

Commenced operation at
former Fukushima Plant (Osaka)

1905

本格的な新聞インキ
製造工場を建設
Constructed a major newspaper ink
manufacturing plant

社名変更

Change in corporate name

1906

社名を「阪田インキ製造所」から
「阪田商会」に改称
Changed corporate name from
"SAKATA INK SEIZOUSHO"
to "SAKATA SHOKAI"



阪田商会 本社
SAKATA SHOKAI Head Office

亜麻仁油製 印刷インキ用ワニス開発

Developed varnish for
printing ink with linseed oil

1911

日本初の亜麻仁油製印刷インキ用ワニスの
工業化に成功、主要事業の一つとなる
Successfully industrialized production of varnish
for printing ink using linseed oil for the first time in Japan,
making it one of the core businesses



亜麻仁油製印刷インキ用ワニス
Varnish for printing ink
with linseed oil

株式会社に改組

Changed to limited company

1920

経営組織の近代化と社会的信用度増大のため、
株式会社に改組(商法上の設立年)
Changed to limited company to modernize management
organization and to increase social credibility
(Incorporated year under the Commercial Code)

伊丹工場(現・大阪工場)稼働

Commenced operation at Itami Plant
(now Osaka Plant)

1959

大阪市内で分散操業する3工場を統合して、
近代的な総合工場を建設
Constructed a modern general plant to unify 3 plants
dispersed in Osaka city



伊丹工場 完成予想図
A rendering of Itami Plant

大証第二部に上場

Listed on the Second Section of the
Osaka Securities Exchange

1961

株式市場の発展と活性化を目指す証券業界からの
働きかけを受け、上場。翌年には第一部に指定替え
Listed on the First Section in the next year with the
encouragement of the securities industry aiming to develop
and to create an active stock market

野田工場(現・東京工場)稼働

Commenced operation at Noda Plant
(now Tokyo Plant)

1969

東日本地域の供給基地として、インキの総合工場を建設
Constructed a general plant for ink as a supplying base
for Eastern Japan



華田油墨股份有限公司
TAIWAN SAKATA INK CORP.

海外初のインキ生産拠点 アジア進出

First overseas ink production base
Foray into Asia

1979

台湾(台北)に海外初となる合併会社
「華田油墨股份有限公司」を設立
Established "TAIWAN SAKATA INK CORP."
as the first overseas joint venture company
in Taiwan (Taipei)

欧州に進出

Foray into Europe

1987

スペイン(バルセロナ)に「サカタインクス・エスパーニャ」を設立
Established "SAKATA INK ESPANA, S.A." in Spain (Barcelona)

社名変更

Change in corporate name

社名を「株式会社阪田商会」から現社名「サカタインクス株式会社」に改称
Changed corporate name from "SAKATA SHOKAI CORP." to "SAKATA INK CORP."

米州に進出

Foray into Americas

1988

「インクス・インターナショナル社」をシカゴに
設立し、アメリカの有力インキメーカーを買収
Established "INK INTERNATIONAL INC." in Chicago
Acquired major ink companies in the U.S.A.



アクメ社(アメリカ)
買収
Acquired
ACME PRINTING
INK CO. (U.S.A.)

東証第一部に上場

Listed on the First Section of the
Tokyo Stock Exchange

資金調達のための拡大、社会的信用度の向上
などを目的に、東京証券取引所第一部に上場
Listed on the First Section of the Tokyo Stock
Exchange to expand funding and to enhance
social credibility



東証第一部上場の公告
Announcement of being listed
on the First Section of the
Tokyo Stock Exchange

インドネシアに進出

Foray into Indonesia

1989

インドネシア(ジャカルタ)に
「サカタインクス・インドネシア」を設立
Established "PT. SAKATA INK INDONESIA"
in Indonesia (Jakarta)

サカタインクス インターナショナル(株)設立 (現・シークス(株))

Established SAKATA INK
INTERNATIONAL CORP.
(now SIIX CORPORATION)

1992

輸出入事業の拡大を目的に
第一海外事業部を分社して設立
Spun off the 1st Overseas Business Department
with the purpose to expand export and import business

インドに進出

Foray into India

1995

インド(ニューデリー)に「モンタリ・サカタインクス
(現・サカタインクス・インド)」を設立
Established "MONTARI SAKATA INK LTD."
(now "SAKATA INK (INDIA) PRIVATE LTD.")
in India (New Delhi)

中国に進出

Foray into China

中国(広州)に「番禺南沙阪田油墨有限公司
(現・阪田油墨(中山)有限公司)」を設立
その後、'02年上海に「阪田油墨(上海)有限公司」、
'04年広東省茂名に「茂名阪田油墨有限公司」を設立

Established "NANSHA SAKATA INK CORP."
(now "SAKATA INK (ZHONGSHAN) CORP.")
in China (Guangzhou)
Established "SAKATA INK SHANGHAI CO., LTD."
in Shanghai, 2002 and
"MAOMING SAKATA INK CO., LTD." in Maoming,
Guangdong Province, 2004



サカタインクス・インド
SAKATA INK (INDIA) PRIVATE LTD.



阪田油墨(中山)有限公司
SAKATA INK (ZHONGSHAN) CORP.

ISO9001認証取得

Acquired ISO9001 certification

1996

東京工場においてISO9001認証取得
以降、大阪工場・羽生工場・滋賀工場・
海外関係会社で順次取得
Acquired ISO9001 certification at Tokyo Plant
Osaka Plant, Hanyu Plant, Shiga Plant and
overseas affiliates later acquired certification



ISO9001認証取得
Acquired ISO9001 certification

ISO14001認証取得

Acquired ISO14001 certification

2001

主要3工場(東京・大阪・羽生)において
ISO14001認証取得
以降、滋賀工場・海外関係会社で順次取得
Acquired ISO14001 certification at the three main plants
(Tokyo, Osaka and Hanyu)
Shiga Plant and overseas affiliates later acquired certification



ISO14001認証取得
Acquired ISO14001 certification

ベトナムに進出

Foray into Vietnam

2003

ベトナム(ホーチミン)に
「サカタインクス・ベトナム」を設立
Established "SAKATA INK VIETNAM CO., LTD."
in Vietnam (Ho Chi Minh)

OSHMS認定取得

Acquired OSHMS certification

2008

東京工場(羽生工場を含む)がOSHMS認定取得
以降、大阪工場・滋賀工場も順次取得
Acquired OSHMS certification at Tokyo Plant
(including Hanyu Plant).
Osaka Plant and Shiga Plant also later acquired certification



滋賀工場 竣工式
Completion ceremony of Shiga Plant

滋賀工場 稼働

Commenced operation
at Shiga Plant

2014

機能性材料事業の拡充、生産・物流体制の再構築、
BCP対策などを目的に滋賀工場を建設
Constructed Shiga Plant for the purpose of
expanding digital & specialty products business,
reconstructing production and logistics system,
BCP (Business Continuity Plan) measures, etc.

創業120周年

120th Anniversary

2016

創業120周年を迎える
Marking the 120th Anniversary
ブラジルの有力インキメーカーを買収
Acquired major ink company in BRAZIL(Sao Paulo)



TPMアドバンスト特別賞を受賞
Earned the TPM Advanced Special Award

ブラジルに進出

Foray into BRAZIL

TPMアドバンスト特別賞 を受賞

Earned the
TPM Advanced Special Award

2017

主要4工場(東京・大阪・滋賀・羽生)が
TPMアドバンスト特別賞を受賞
The four main plants (Tokyo, Osaka, Shiga and Hanyu)
earned the TPM Advanced Special Award



ルコ社(ドイツ)
A. M. Ramp & CO. GmbH

ドイツに進出

Foray into Germany

2020

ドイツの有力インキメーカーを買収
Acquired major ink company in Germany (Frankfurt)

グローバルネットワーク

Global Network

市場のグローバル化を先取りし、海外において積極的な事業拡大を続けてきました。

世界各地に設けた製造・研究開発拠点を中心に、

地域のニーズに合わせた開発から販売までの総合的な事業展開をしています。

常に世界市場の最前線を見据え、新たな市場を拓く。

サカティンクスグループは真のグローバル企業を目指し、さらなる発展を続けています。

SAKATA INX has been actively expanding its overseas businesses by being at the forefront of the borderless and globalized markets. We deploy business with a comprehensive approach by matching regional needs from development to sales centering around SAKATA INX's worldwide manufacturing and R&D facilities. We look ahead to the forefront of the global markets to capture new markets. SAKATA INX Group aims to become a truly global company, and will continue to develop.



インドネシア(ジャカルタ)
INDONESIA (Jakarta)



インド(ニューデリー)
INDIA (New Delhi)



ベトナム(ホーチミン)
VIETNAM (Ho Chi Minh)



タイ(バンコク)
THAILAND (Bangkok)



中国(上海)
CHINA (Shanghai)



中国(広東省中山)
CHINA (Zhongshan, Guangdong Province)



中国(広東省茂名)
CHINA (Maoming, Guangdong Province)



中国(広東省深圳)
CHINA (Shenzhen, Guangdong Province)



フィリピン(マニラ)
PHILIPPINES (Manila)

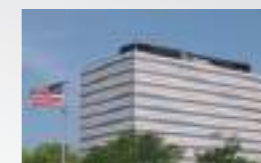


マレーシア(クアラルンプール)
MALAYSIA (Kuala Lumpur)



台湾(台北)
TAIWAN (Taipei)

Americas



アメリカ(シカゴ・本社)
U.S.A (Chicago/Head Office)



アメリカ(シカゴ・研究所)
U.S.A (Chicago/R&D)



アメリカ(オハイオ・工場)
U.S.A (Ohio/Plant)

米州

THE INX GROUP LTD. アメリカ・持株会社/U.S.A. Holding Company

INX INTERNATIONAL INK CO. アメリカ・シカゴ/U.S.A. Chicago

INX INTERNATIONAL INK CORP. カナダ・モントリオール/CANADA Montreal

INX DO BRASIL LTDA. ブラジル・サンパウロ/BRAZIL Sao Paulo

Asia

アジア

PT. SAKATA INX INDONESIA インドネシア・ジャカルタ/INDONESIA Jakarta

SAKATA INX (INDIA) PRIVATE LTD. インド・ニューデリー/INDIA New Delhi

SAKATA INX VIETNAM CO., LTD. ベトナム・ホーチミン/VIETNAM Ho Chi Minh

ETERNAL SAKATA INX CO., LTD. タイ・バンコク/THAILAND Bangkok

SAKATA INX SHANGHAI CO., LTD. 中国・上海/CHINA Shanghai

SAKATA INX (ZHONGSHAN) CORP. 中国・広東省中山/CHINA Zhongshan, Guangdong Province

MAOMING SAKATA INX CO., LTD. 中国・広東省茂名/CHINA Maoming, Guangdong Province

SHENZHEN SAKATA INX CO., LTD. 中国・広東省深圳/CHINA Shenzhen, Guangdong Province

CDI SAKATA INX CORP. フィリピン・マニラ/PHILIPPINES Manila

SAKATA INX (MALAYSIA) SDN. BHD. マレーシア・クアラルンプール/MALAYSIA Kuala Lumpur

TAIWAN SAKATA INX CORP. 台湾・台北/TAIWAN Taipei

Europe

欧州

INX EUROPE LTD. イギリス・持株会社/U.K. Holding Company

INX INTERNATIONAL UK LTD. イギリス・マンチェスター/U.K. Manchester

SAKATA INX ESPANA, S.A. スペイン・バルセロナ/SPAIN Barcelona

INX DIGITAL CZECH, A.S. チェコ・プラハ/CZECH Prague

INX DIGITAL ITALY S.R.L. イタリア・ミラノ/ITALY Milan

A. M. Ramp & Co. GmbH ドイツ・フランクフルト/Germany Frankfurt

INX INTERNATIONAL FRANCE SAS フランス・パリ/FRANCE Paris



イギリス(マンチェスター)
U.K. (Manchester)



スペイン(バルセロナ)
SPAIN (Barcelona)



チェコ(プラハ)
CZECH (Prague)



ドイツ(フランクフルト)
Germany (Frankfurt)

紙・パッケージ事業部

Paper And Packaging Ink Division



近年、SDGsを意識した環境にやさしい製品が求められている中で、紙のパッケージが見直されています。紙・パッケージ事業部では、紙パッケージで使用されるフレキソ印刷やオフセット枚葉印刷などのインキを扱っています。

サカタインクスは高品質の段ボール用インキで国内トップシェアを誇るほか、紙箱や紙袋、紙コップなど多様な紙の容器に適したインキを提供しています。また、早くから環境に配慮した水性タイプのフレキシブルインキを展開し、段ボール業界における環境対応にも貢献してきました。近年は環境意識の高いユーザーの取り組みに対応すべく、材料の一部に植物由来成分を使用したボタニカルインキシリーズを展開し、さまざまな紙のパッケージに採用が広がっています。さらに、印刷時の乾燥エネルギーの消費を抑えるUVインキの展開にも力を入れています。また、印刷工場における生産性や作業環境の改善支援として、インキを自動調合するインキディスペンサーや排水処理設備などの提案で、工場内ゼロエミッションに貢献しています。

ほかにも、抗菌ニスや抗ウイルスニスなどのさまざまな用途の機能性コーティング剤を開発しており、ユーザーのビジネスに新たな付加価値を提供する提案をしています。

Paper and Packaging Ink Division develops and produces flexographic and sheetfed offset inks used in printing on paper containers.

SAKATA INX is the leading producer of high-quality corrugated inks in Japan, and sells application-specific inks for paper packaging including folding cartons, paper bags, and paper cups as well as functional coating agents. In addition, we have been developing eco-friendly water-based flexo inks from an early stage, and in recent years the use of Botanical Ink series, which are derived from plant-based, natural ingredients, has been expanding. Furthermore, we are also focusing on developing UV curable inks that reduce the usage of drying energy.

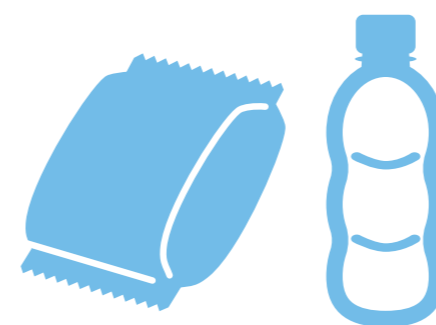
We also offer automatic ink dispensers and ink wastewater treatment equipment that contributes to improving the productivity of printing plants while reducing the negative impact to the environment.

取扱製商品

- 水性フレキシブルインキ (段ボール用、製袋用、紙器カートン用、フィルム用)
- 枚葉オフセットインキ (プロセスインキ、水無しインキ、高感度UVインキ)
- 水性グラビアインキ ■ 各種OPニス
- 機能性コーティング剤 (抗菌、抗ウイルスなど)
- 印刷関連機材 ■ 製版関連機材 ■ 環境関連機材 ■ 色彩関連機器
- DTP用ソフトと周辺機器 ■ プリントオンデマンド
- 段ボール生産工場向け各種機材

Business Line

- Water-based Flexo Ink (for Corrugated Board, Bag, Paper Carton, Film)
- Sheet-fed Offset Ink (Process Ink, Waterless Ink, High-sensitivity UV Ink)
- Water-based Gravure Ink ■ Various OP Varnishes
- Functional Coating Material (Anti-bacterial Coating Agent, Anti-virus Coating Agent)
- Related Equipment & Material for Printing ■ Related Equipment & Material for Plate-making
- Environment-related Equipment & Material ■ Color Management-related Device
- DTP Software & Peripheral Device ■ Print-on-demand
- Equipment & Material for Corrugated Board manufacturing plant



グラビアパッケージ事業部

Gravure Packaging Ink Division

美粧性と機能の多様性に優れたフィルムパッケージは流通産業において欠かすことのできない存在です。グラビアパッケージ事業部では、フィルム印刷の主流であるグラビアインキを扱っています。

多種多様なフィルム、いろいろな付加価値を付けるためのラミネート、そしてさまざまな耐性が必要とされるパッケージに対応した高品質なインキの開発を続け、多くの実績を積み上げてきました。とくに、地球環境や印刷オペレーターへの負担を少なくすることを重視し、トルエンやMEKを含有しないインキの販売に力を入れ、多くのユーザーに支持されてきました。そして、近年は材料の一部に植物由来成分を使用したボタニカルインキシリーズの展開を進め、環境意識が高い流通大手や食品メーカーのパッケージに採用が広がっています。また、印刷をよく知るサカタインクスならではの提案として、ラミネートに適した接着剤の提案や工場の生産性・作業環境の改善、すぐれた製版機器やソフトウェアなど、パッケージメーカーをトータルでサポートするソリューションを提供しています。

Gravure packaging Ink Division develops and produced inks for flexible packaging that require aesthetics and various functions.

SAKATA INX supplies high-quality inks to meet the demands of users in order to accommodate packages that require a variety of substrates, multi-layer lamination structures, and various durability. In order to further reduce the negative impact on the environment and the human body, we have focused on producing inks that do not contain toluene or MEK, and have been used by many users. In recent years, Botanical Ink series, which derived from plant-based, natural ingredients, has been developed, and is increasingly used for packages by high environmental conscious brand owners and consumers.

We also provide solutions that provide total support for the work of package manufacturers, such as proposal of suitable adhesives for lamination, improvement of plant productivity and work environment, and excellent plate making equipment and software.

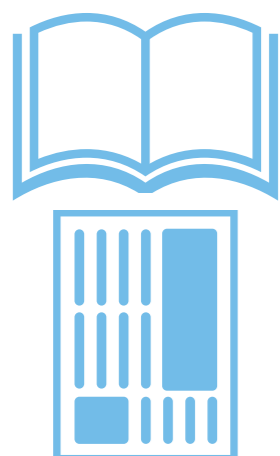
取扱製商品

- 表刷り用インキ ■ 裏刷り用インキ ■ 各種グラビアインキ
- 表刷り用フレキシブルインキ ■ 裏刷り用フレキシブルインキ
- 水性グラビアインキ ■ 機能性コーティング剤 (抗菌ニスなど)
- 印刷関連機材 ■ 製版関連機材
- 環境関連機材 ■ 色彩関連機器
- DTP用ソフトと周辺機器

Business Line

- Surface Printing Ink ■ Reverse Printing Ink ■ Various Gravure Inks
- Flexo Ink for Surface Printing ■ Flexo Ink for Reverse Printing
- Water-based Gravure Ink for Film
- Functional Coating Material (Anti-bacterial Coating Agent, etc.)
- Related Equipment & Material for Printing ■ Related Equipment & Material for Plate-making
- Environment-related Equipment & Material ■ Color Management-related Device
- DTP Software & Peripheral Device





情報メディア事業部

Information Media Division

情報を紙に印刷して社会に広く伝えるために、印刷インキは欠かせない存在です。情報メディア事業部では、新聞を始め、折り込みチラシやフリーペーパーなど高速かつ大量に印刷するための輪転機で使用するインキを扱っています。サカタインクスの新聞インキは創業の事業であり、長い歴史と実績を誇っています。新聞社のニーズに応えるべく、常に新聞インキの品質向上に取り組むとともに、新聞輪転機の周辺機器やインキ供給設備の販売、新聞製作のカラーマネジメントシステムなど、新聞製作の全般に携わり、その技術力と実績において、大きな信頼を得ています。

商業印刷の分野では、業界でいち早く、大豆油を使用した植物油インキの展開を進め、原材料の一部に植物由来成分を使用したボタニカルインキなどの展開にも取り組んでいます。また、最先端の印刷製版機材や、デジタル化を支援する編集・制作システムを提供しており、とくに従来の制作工程をデジタル化するためのシステムインテグレーションにおいては、印刷業界で高く評価されています。(枚葉印刷用インキについては紙・パッケージ事業部で扱っています)

Information Media Division develops and produces newspaper inks used in high-speed, large-volume rotary presses.

SAKATA INX is a company that began with the manufacture and sale of newspaper inks, and has a particularly long history and track record. In addition to constantly working on the development and quality improvement of newspaper inks, we also work on newspaper production system equipment for printing presses, ink supply equipment, and color management systems.

As for commercial printing, we introduced vegetable oil inks to the market at an early stage, and in recent years we have been working on the development of Botanical Inks that use vegetable oil components in the raw materials. We also provide cutting-edge platemaking equipment and editing and production systems that support digitization of the production processes.



取扱製商品

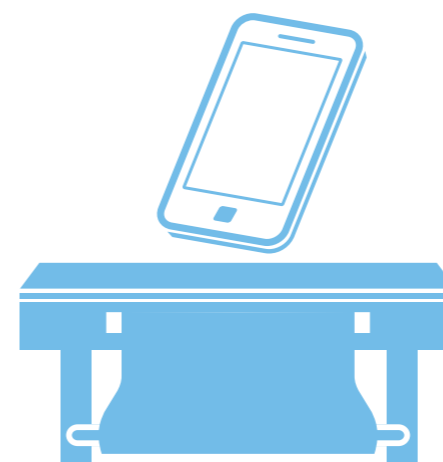
- 新聞用オフ輪インキ ■オフセット輪転インキ ■湿し水 ■各種機能性コーティング剤
- 印刷関連機材 ■製版関連機材 ■色彩関連機器 ■新聞制作関連システム
- DTP用ソフトと周辺機器 ■カラーマネジメント ■プリントオンデマンド など

セミナー ■ INX新聞業界スクール

Business Line

- Web Offset Ink (for Newspaper) ■Fountain Solution ■Various Functional Coating Agent
- Related Equipment & Material for Offset Printing
- Related Equipment & Material for Plate-making
- Color Management-related Device ■Related Production System for Newspaper
- DTP Software & Peripheral Device ■Color Management ■Print-on-demand

Seminar ■ INX Newspaper Industry School



機能性材料事業部

Digital & Specialty Products Division

当社の基盤技術である樹脂合成技術や分散・加工技術を駆使し、デジタル印刷用の色材や液晶パネルの画像表示材料といった分野へ応用展開することで、印刷インキに次ぐ当社の第2の柱とすべく取り組んでいます。急速に拡大するデジタル印刷市場をターゲットに、その発展と成長に欠かすことのできない高品質かつ高性能な産業用インクジェットプリンター用インキや、レーザープリンター用トナーなどの開発と販売を重要な事業として位置付けています。とくにインクジェットプリンターは従来の印刷といった分野だけでなく、さまざまな産業において発展の可能性を秘めており、今後大いに期待される事業です。また、液晶パネルに不可欠なカラーフィルターにも、当社の微分散技術を活かした顔料分散液が使用され、液晶表示の品質向上に重要な役割を果たしています。

The Digital & Specialty Products Division uses SAKATA INX's core technologies, Resin synthesis and Dispersion & Processing Technology to produce color materials for digital printing and image display materials for liquid crystal panels. We are working towards to have this business as our next important pillar following printing ink. SAKATA INX regards this as an important business to develop and provide high-quality and high-function ink for industrial inkjet printer and toner for laser printer, etc. as we are targeting the rapidly expanding digital printing market. It can be said that inkjet printer is not limited to the existing printing. This is a highly promising field as further development is possible in various industries. Color filter is an essential part of liquid crystal panel. Pigment dispersion using our fine dispersion technology plays a major role in improving the color quality of liquid crystal display.



取扱製商品

- 粉体トナー (モノクロ、カラー)
PPC/MFP用(オフィスコピー機用)、LBP/LED用(オフィスプリンター用)
- インクジェットインキ
水性顔料型インクジェットインキ、溶剤性インクジェットインキ、UV硬化型インクジェットインキ
- カラーフィルター用顔料分散液
Red/Green/Blue各種顔料分散液、ブラックマトリクス用分散液

Business Line

- Powder Toner (Black, Color)
PPC/MFP (Office Printer), LBP/LED (Office Printer)
- Inkjet Ink
Water-based pigment-type Inkjet Ink, Solvent-based Inkjet Ink, UV-curing Inkjet Ink
- Pigment Dispersion for Color Filter
Various Pigment Dispersions (Red/Green/Blue), Dispersion for Black Matrix



海外事業

International Business

サカタインクスグループは積極的に海外展開を進めており、世界各地のユーザーの要望に合わせた、高品質なインキを提供しています。また、海外においては金属缶用インキの展開にも注力しており、高いシェアを誇ります。

日本で培った高い技術を、海外のグループ会社に提供し、サカタインクスグループのネットワークをいかすことで、世界的なブランド力の向上に努めています。

SAKATA INX Group is constructively expanding overseas, providing high-quality, high-performance ink that meets the needs of users around the world. Overseas, we are also focusing on the development of inks for metal cans, and have a high market share.

We strive to enhance our global brand power by providing the advanced technology cultivated in Japan to SAKATA INX Group's world-wide network.

アジア

当社は早くからアジアでの販売拡大に力を入れてきました。人口が多く、経済発展も著しいアジア地域は、スーパーマーケットやコンビニエンスストアなどの流通産業の発展とともに、パッケージ需要も伸びており、今後もさらなる発展が期待できる有望な市場です。

サカタインクスグループは、特に人口が多く、経済発展が顕著な、インド、インドネシア、ベトナム、中国などを中心に、高品質なパッケージ用インキの展開を推し進めています。さらに、一部の新興国では新聞や書籍などの印刷需要もまだ多く、情報メディア向けインキの販売も伸ばしています。

また、生産拠点がなくオセアニアや、新たな成長市場として伸びている中東、アフリカへの輸出拠点としても、重要性が増しています。

Asia

We have been focusing on market growth in Asia from an early stage. The Asian region, with its large population and remarkable economic development, is seeing growing demand for packaging and is a promising market where further development can be expected. In some emerging countries, printing demand for newspapers and books is still high, and sales of inks for information media are growing.

It is also increasingly important as an export base to Oceania, where there is no production base, or to the Middle East and Africa, which are growing as new growth markets.



米州・欧州

米州、欧州地域では、各種印刷インキを「INX」ブランドとして、またインクジェットインキを「INX DIGITAL」ブランドとして展開しています。各地域では主にフィルムや紙のパッケージ用インキの販売が伸びており、生産も拡大しています。また、ビールや清涼飲料などに使用されるアルミ缶の印刷インキで世界的に高いシェアを持ち、とくにアメリカではトップシェアを誇ります。

北米ではアメリカのオハイオ州にある最新鋭の設備を備えたパッケージ用インキの工場を主力に複数の生産拠点をもち、カナダやメキシコなどにも展開しています。また南米初の拠点としてブラジルに進出し、周辺国にも展開を進めています。

欧州では、イギリスのマンチェスターにある金属缶用インキ工場、スペインのパッケージ用インキ工場、チェコのインクジェットインキ工場を主な拠点として、欧州全域へ展開するとともに、中東、アフリカへの輸出も行っています。また、新たにドイツにも進出し、東欧、ロシア方面への展開を強化しています。

アメリカのシカゴには、欧米市場をターゲットとした研究所があり、日本の研究所と協力して、各種印刷インキおよびインクジェットインキなどの開発や改良に取り組んでいます。

Americas & Europe

In the Americas and Europe, we are developing various printing inks and coatings under the "INX" brand and inkjet inks and digital print systems under the "INX DIGITAL" brand. Sales of packaging inks are increasing in each region, and production is expanding. INX is the leading producer of metal decorating inks for aluminum beverage cans, especially in the United States, where it boasts the top share.

In North and South America, we have several production facilities equipped with state-of-the-art automated. We have expanded to Canada and Mexico. We have also entered Brazil in South America, and are expanding to neighboring countries.

In Europe, our main production facilities are in Manchester, UK for metal decorating ink, Barcelona, Spain for packaging ink, and the Czech Republic for digital inkjet ink. We are expanding our business throughout Europe and exporting to the Middle East and Africa.

In addition, we have expanded into Germany to strengthen our business and presence in Eastern Europe and Russia.

In Chicago, USA, we expanded our research and development center in 2019 and where we continually work on the development and improvement of our product portfolio in cooperation with Japanese laboratories.



研究開発ビジョン R&D Vision

当社の研究開発は、環境にも配慮した新しい機能を持つ印刷インキをはじめ、印刷インキの基盤技術である、樹脂合成技術、分散・加工技術、印刷・塗工評価技術をベースに、機能性コーティング剤、記録材料等のハードイメージング材料から画像形成・表示材料等のソフトイメージング材料、エレクトロニクス産業向けの高機能性複合材料開発などの分野に、当社固有の技術を展開しています。

さらに、「通信技術の高度化」や「モビリティの軽量化」、「低炭素社会」そして「脱プラスチック」などの課題に取り組むため、「エレクトロニクスケミカル」、「オプトケミカル」、「エナジーケミカル」、「バイオケミカル」の4つのケミカル分野に注力するとともに、大学や異業種とのオープンイノベーションを推進しています。

そして、日本の研究開発を、世界に展開するグループ会社のマザーR&Dと位置付け、グローバル展開する企業の商品や地域特性にあわせて製品開発をし、最新・最高の技術の提供とサポートを行っています。

SAKATA INX's unique technologies are used in not only environmentally-friendly printing ink with new function, but also in functional coating material, image forming material, etc. based on our core technologies: Resin Synthesis, Dispersion & Processing, Printing & Coating Evaluation technologies. These technologies are also used to develop high-function compound material for the electronics industry.

Furthermore, in order to address the challenges such as "advancement of communication technology", "making lighter-weight mobility", "low carbon society" and "plastic-free society", we are focusing on the four chemical fields of "electronics chemical", "optochemical", "energy chemical", and "biochemical" as well as open innovation with universities and other industries.

We will continue to develop products responding to global companies' requests and meeting local needs. We will also provide best-in-class technologies and support to our customers.



研究開発体制 R&D Structure

研究開発本部 Corporate R&D Division

各種印刷インキの製品開発を行うとともに、機能性材料分野における顔料型インクジェットインキなどのデジタル印刷インキ、記録・表示材料、機能性コーティング剤、カラーフィルター用顔料分散液などの製品開発を担当。また、研究管理部において、研究内容や知的財産の管理、新規開発に関する調査・企画を担当。

Develops printing ink, pigment-type inkjet ink, image processing material, functional coating material, pigment dispersion for color filter, etc. The R&D Management Department manages the content of research and intellectual properties, and also examines and plans new developments.

応用技術部

Technical Service & Development Department

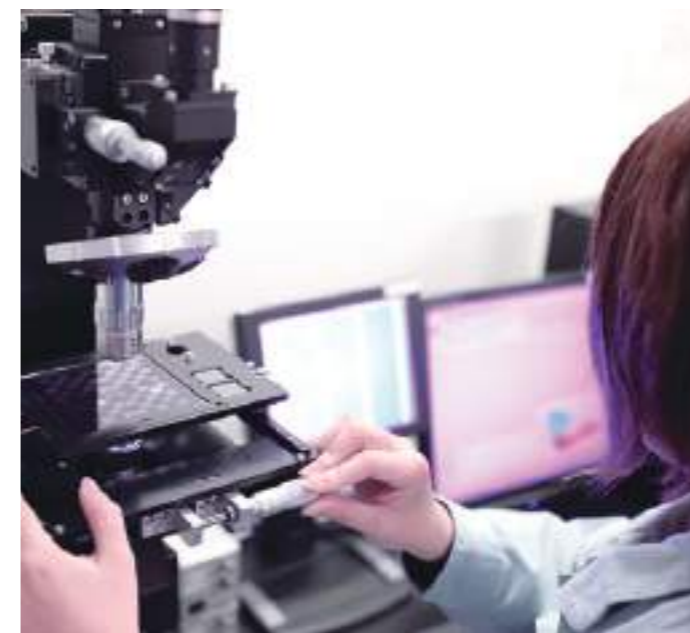
市場ニーズ、市場動向を的確にとらえ、顧客に密着した製品の開発・改良・技術サポートを担当。

Captures market needs and trends. Develops and improves products, and also provides technical support to customers.

INX INTERNATIONAL INK CO. R&D Center (U.S.A.)

欧米市場向けの各種印刷インキ、次世代型インキなどの製品開発を担当。

Develops printing ink for the North America, Latin America and Europe markets, and also next generation ink.



印刷インキ Printing Ink

包装産業の分野では、容器の多様化・機能化、美粧化に伴い、それに用いられる材料もまた個性的で高機能なものへと変化してきました。使用される印刷インキにも、各種機能性を有し、かつ高速印刷適性、高度な印刷品質が求められています。加えて、食品を扱うことが多いため、インキの安全性についても重視されます。こうしたニーズを背景に、樹脂合成技術等を駆使し、美粧性をはじめ高機能性、高耐性そして高速印刷適性を有する紙袋・段ボール用のフレキシインキ、そして各種プラスチックフィルムや紙に使用されるグラビアインキの開発を行っています。

一方、新聞製作では、印刷の高速化、カラー紙面の増加・高品質化への要求が高まるとともに、書籍・商業印刷においても、情報記録・伝達の多様化、高度化、高速化への対応が求められています。これらの観点から、使用されるインキにも、高速印刷追従性、高品質・高精度で、かつ作業性に優れる性能が求められています。こうした要請に応えるべく、各種インキ用顔料分散剤など素材開発のための合成に独自で取り組む一方、レオロジー、界面科学を究明しながら、より高度な印刷適性、印刷品質を有する次世代の新聞インキ、オフセットインキおよび湿し水の開発を進めています。

また、環境・省資源対応は全てのインキ開発における前提条件であり、植物由来成分の含有やVOC（揮発性有機化合物）成分の低減またはゼロのインキなどの開発を進めています。



Containers are becoming diversified, having functions and decorations. The materials used are becoming unique and high-function. Ink is required to have various functions and to be able to run on high-speed printing, and also needs to provide high-grade print quality. As ink is also being used in food packaging, the ink's safety is important.

On the other hand, the demand for faster printing speed, increasing color pages and high-quality color pages when making newspaper pages is rising. Being able to respond to diversified, sophisticated and high-speed information recording and transmission is also needed in the book and commercial printing field. The ink that we provide has to run on high-speed presses, and it needs to be high-quality and high-definition. Excellent workability is also required. It is a prerequisite in developing ink that is environmentally conscious and reduces energy usage. We are working towards developing ink using plant-derived ingredients and low or non-VOC ink.



機能性材料 Digital & Specialty Products

当社が長年培ってきた印刷インキ開発における基盤技術を駆使し、デジタル印刷材料や画像表示材料、機能性コーティング剤といった分野の研究開発をしています。

デジタル印刷材料分野では、高画質化にともなうインキヘッド径の微細化が進むインクジェットプリンターにおいて、ナノスケールでの顔料の超微分散を行い、高品位で安定した印刷適性を有する水性顔料型、油性顔料型、紫外線硬化型などの産業用途向けインクジェットインキを開発しています。また、高度な粉体処理・加工技術、電気特性等の制御技術等を駆使した粉体カラートナー、液体カラートナーを開発し、複写機、レーザープリンター、デジタル印刷機などに使われています。

画像表示材料分野では、液晶ディスプレイに使用されているカラーフィルター向けに、顔料表面処理技術や顔料をナノスケールにする超微分散技術、さらに樹脂合成技術を駆使し、光学特性に優れた高透過率の顔料分散液を開発しています。そのほかにも、多種多様なエレクトロニクスデバイス向けエレクトロケミカルを開発しています。

機能性コーティング剤分野では、オフセットインキの印刷適性向上剤やインクジェットインキ受理層用コーティング剤のほか、印刷物の耐水・耐油・防湿・防滑・光沢・圧着易剥離性・ガスバリア性・抗菌・抗ウイルス等の機能性を付与するコーティング剤を開発し、また油性だけでなく、水性や紫外線硬化型のコーティング剤なども開発しています。



By fully utilizing our core technologies backed by our long experience in developing printing ink, we are conducting R&D activities in the field of developing digital printing material, image display material and functional coating material.

With the miniaturization of inkjet printer head to create high-definition image, we minutely disperse pigment to nano-scale. We develop high-quality industrial use water-based pigment, oil-based pigment, UV-curing inkjet ink, etc. with printability. Powder color toner is also developed by making full use of high-level powder treatment and processing technologies, controlling technology with electrical characteristics, etc., which is used in copy machines, digital printers, etc.

In the image display field, we develop high transmission pigment dispersion with excellent optical property for color filter that is used in liquid crystal display by fully utilizing pigment surface treatment technology, ultrafine dispersion technology to make nano-scale pigments and also resin synthesis technology.

R&D activities are conducted on functional coating materials: printability enhancement agent for offset ink and coating material for inkjet ink receiving layer. We develop coating materials with various properties: water-proof, oil-resistant, moisture-proof, anti-slip, gloss, gas barrier, anti-bacterial, anti-virus, etc., and also oil-based, water-based and UV-curing coating materials.

TPM活動

TPM Activities

競争の激しい事業環境の中で生き残り、さらなる発展を遂げるためには、市場のニーズに応えた製品を開発・上市するとともに、生産効率の向上を図ることが必須条件です。これらを実現するには、生産基盤の強化と人材育成が最重要課題と判断し、1998年4月に「TPM活動」の取り組みを開始しました。『革新的な技術力と体質化により、ステークホルダーに感動を与え、生き残り・勝ち続ける工場』を目指して活動を続けています。

スキルアップ訓練をベースとした設備異常の発見、さまざまな分析手法を用いた品質不良の未然防止や生産効率を上げるための改善など、内容は多岐にわたるため、成果が出るまでには時間がかかりますが、入念に計画を立て、成果を確認しながら着実に進めており、当社の生産方式のあるべき姿として、SDPS（サカタインクス・ダイレクト・プロダクション・システム）の確立を目標としています。活動の成果として、労働生産性の向上、設備故障件数の減少、クレーム件数の減少、製造リードタイムの短縮、休業不休業災害の発生防止、CO₂排出量原単位の削減、廃棄物リサイクル割合の向上などが得られ、日本プラントメンテナンス協会より優秀賞、優秀継続賞、特別賞、アドバンスト特別賞を受賞しています。現在は、さらなるレベルアップを目指し、活動を継続中です。

また、TPM活動は、海外の事業所にも展開しており、アメリカのカンザス工場が優秀賞を受賞しているほか、アメリカの他工場、アジアの各拠点でも活動を進めています。



To survive in a competitive business environment and continue to develop as a company, it is essential to develop and launch products that meet the needs of the market and to improve production efficiency. SAKATA INX began "TPM Activities" in April 1998 as we deemed that strengthening our production platform and fostering human resources are our top priority issues. SAKATA INX aims to build "Plants that inspire stakeholders, and survive and keep winning by embodying innovative technological capabilities and strengthen its foundation."

We are making steady progress by making careful plans and confirming results, and we are aiming to establish the SDPS (SAKATA INX DIRECT PRODUCTION SYSTEM) as the ideal form of production system at the company. TPM activities are also deployed in our overseas companies.



TPM活動とは

TPM (Total Productive Maintenance「全員参加の生産保全」)とは、日本プラントメンテナンス協会によって1971年に提唱され、「生産システム効率化の極限追求(総合的効率化)をする企業体質づくりを目標にして生産システムのライフサイクル全体を対象とした「災害ゼロ・不良ゼロ・故障ゼロ」などあらゆるロスを未然防止する仕組みを現場現物で構築し、生産部門をはじめ、開発・営業・管理などのあらゆる部門にわたってトップから第一線従業員にいたるまで全員が参加し、重複小集団活動により、ロス・ゼロを達成すること」と定義され、現在は、TPM (Total Productive Management「全員参加の生産経営」)へと進化しています。

(出典:日本プラントメンテナンス協会)

TPM Activities

TPM (Total Productive Maintenance) was first proposed by the Japan Institute of Plant Maintenance in 1971. TPM is defined as aiming to build a corporate system that pursues maximum production system efficiency (comprehensive streamlining).

(Source: Japan Institute of Plant Maintenance)

環境

Environment

環境基本理念 Basic Environmental Philosophy

サカタインクスは地球環境の保護を最重要経営課題と認識し、企業活動において、環境に配慮した取り組みを継続的に推進する。

SAKATA INX recognizes that protecting the global environment is one of our most important management challenges, and we will continue to promote environmentally-friendly initiatives in our corporate activities.



環境基本方針 Basic Environmental Policy

- ① 全社員は、地球環境の保護を最重要課題と認識し、行動する。
- ② 環境関係の法規、条例および協定などを順守する。
- ③ 省エネルギー、廃棄物の減量化などにより環境負荷の削減に努める。
- ④ 環境に配慮した製・商品の開発に努める。
- ⑤ 環境目的・目標を定め、実施し、定期的な見直しにより環境の保護に努める。

- ① All employees shall recognize that protecting the global environment is one of our most important management challenges, and act accordingly.
- ② We shall observe environment-related laws, regulations and agreements.
- ③ We shall seek to reduce environmental impact through energy savings, waste reduction, etc.
- ④ We shall seek to develop environmentally-friendly products.
- ⑤ We shall seek to protect the environment by setting out and achieving environmental aims and targets, and to hold regular reviews.

品質

Quality

品質基本理念 Basic Quality Philosophy

サカタインクスは全社員で継続した品質向上努力を行い、顧客に信頼される製・商品、情報サービスを提供し、人々の暮らしを快適にする情報文化を創造します。

All employees of SAKATA INX shall work together to improve quality on a continuous basis, provide reliable products and information services to customers, and to create an information culture that makes people's lives better.



全社品質方針 Company-wide Quality Policy

- ① 当社は、印刷インキ事業をコアとして、印刷の多様化、デジタル化、環境対応等の顧客ニーズを把握し、顧客の満足する品質の印刷インキ及び関連製・商品、情報サービスを提供します。
- ② 当社の製・商品に適用される国内外の関連法規を順守します。
- ③ データによる分析、解析を基本とし、あらゆる局面でPDCAサイクルを廻し、品質レベルの維持、向上に努めます。
- ④ 社員は品質基本理念を念頭に行動し、自己啓発に努め、品質向上活動に参画します。

- ① SAKATA INX shall identify customers' needs with the focus on our core printing ink business, including the diversification of printing, digitalization, and environmental considerations, and supply our customers with printing ink and related products and information services with a satisfactory level of quality.
- ② We shall observe laws and regulations applicable to the company's products in both Japan and overseas.
- ③ We shall work to maintain and improve levels of quality based on analysis and examination of data and implementation of every conceivable form of PDCA cycle.
- ④ The employees shall act with our Basic Quality Philosophy in mind, conduct self-development and participate in quality improvement activities.

安全衛生

Safety Initiatives

サカタインクスは、企業活動のすべてにおいて、働く人の安全と心身の健康を守ることを重要な経営課題の一つであると考え、全従業員が一致協力し、安全衛生活動を推進します。

SAKATA INX believes that protecting the safety, physical and mental health of workers in all of our corporate activities is one of our most important management challenges. We will promote health & safety activities with the cooperation of employees.



全社安全衛生基本方針 Company-wide Basic Health & Safety Policy

そのために、

- ① 安全衛生関係法令および社内規程を遵守します。
- ② 事故・災害の防止および安全で快適な職場環境づくりに努めます。
- ③ 安全衛生教育や社内啓蒙活動を通じて、全従業員の安全衛生意識の高揚に努めます。
- ④ 安全衛生対策には、適切な経営資源を投入し、効果的な改善を継続的に実施します。

- ① We shall observe laws, regulations and internal rules in relation to health & safety.
- ② We shall seek to prevent accidents and fires, and to create a safe and comfortable workplace environment.
- ③ We shall seek to raise the awareness of all employees in relation to health & safety through health & safety training and internal awareness-raising activities.
- ④ We shall allocate management resources to health & safety initiatives as appropriate, and pursue the ongoing implementation of effective improvements.

会社概要

Corporate Profile

商号	サカタインクス株式会社	Company Name	SAKATA INX CORPORATION
創業	1896年(明治29年)11月1日	Founded	November 1, 1896
設立	1920年(大正9年)9月5日	Incorporated	September 5, 1920
代表者	代表取締役 社長執行役員 上野 吉昭	Representative	Representative Director, President & CEO : YOSHIAKI UENO
資本金	7,472百万円 (2020年12月31日現在)	Capital	7,472 million yen (as of Dec. 31, 2020)
上場	東京証券取引所 市場第一部	Listing	First Section of the Tokyo Stock Exchange
決算期	12月31日	Fiscal Year-End	December 31
事業内容	●各種印刷インキ・補助剤の製造・販売 ●印刷用・製版用機材の販売 ●電子機器・情報関連機材の販売 ●機能性材料関連品の製造・販売 ●輸出入	Business Content	●Manufacture and sale of various printing inks and auxiliary agents ●Sale of graphic arts materials for printing and plate-making ●Sale of electronic apparatus and information-related equipment ●Manufacture and sale of digital and specialty products ●Import and export

国内関係会社

Subsidiaries and Affiliates

阪田産業株式会社 SAKATA SANGYO, LIMITED	●合成樹脂、顔料、工業薬品など化学品の販売 ●住宅用ドア材、バス・鉄道車両用内装材の販売	550-0002	大阪市西区江戸堀1-23-37 (サカタインクス(株)大阪本社内)	06-6443-8820	http://www.sakata-s.jp/
サカタラボステーション株式会社 SAKATA LABOSTATION CO., LTD.	●デジタル画像の入出力、画像合成、色変換処理 ●広告業界におけるデジタルデータからの大型ディスプレイの画像処理・出力	174-0056	東京都板橋区志村2-19-17 (サカタ志村ビル)	03-5916-3921	http://www.labostation.co.jp/
インクステクノサービス株式会社 INX TECHNO SERVICE CO., LTD.	●人材派遣業、印刷インキの充填・梱包、工場内設備の保守管理	550-0002	大阪市西区江戸堀1-23-37 (サカタインクス(株)大阪本社内)	—	—
ロジコネット株式会社 LOGI CO-NET CORP.	●製商品の保管・輸配送 (東洋インキSCホールディングス(株)との折半出資会社)	334-0074	埼玉県川口市江戸3-23-3	048-283-1731	http://www.lcn-co.com/
シークス株式会社 SIIX CORPORATION	●通信機器、情報機器、車載関連などのEMS事業 (電子機器受託製造サービス) ●電子部品・デバイス、オートバイ用部材等の輸出入事業	541-0051	大阪市中央区備後町1-4-9 (シークスビル)	06-6266-6400	http://www.siix.co.jp/



国内事業所

Domestic Locations

大阪本社 Osaka Head Office	550-0002	大阪市西区江戸堀1-23-37 1-23-37, Edobori, Nishi-ku, Osaka 550-0002, Japan	06-6447-5811 +81-6-6447-5847
東京本社 Tokyo Head Office	112-0004	東京都文京区後楽1-4-25(日教販ビル) 1-4-25, Kohraku, Bunkyo-ku, Tokyo 112-0004, Japan	03-5689-6600 +81-3-5689-6600
名古屋支社	481-0041	愛知県北名古屋市九之坪半野23	0568-23-5211
中四国支社	700-0962	岡山市北区北長瀬表町3-17-27	086-241-8551
広島オフィス	730-0826	広島市中区南吉島2-3-57	082-248-0300
四国オフィス	769-0221	香川県綾歌郡宇多津町字吉田4001-69	0877-45-1012
九州支社	811-2231	福岡県糟屋郡志免町別府東3-4-1	092-936-5005
熊本オフィス	862-0956	熊本市中央区水前寺公園28-36 オン・スクエア水前寺公園302	096-384-8828
北海道支店	061-3244	北海道石狩市新港南3-704-11	0133-64-1119
東北支店	984-0002	仙台市若林区卸町東2-3-24	022-284-9533
青森営業所	030-0913	青森市東造道3-3-6	017-736-1460
東海支店	422-8004	静岡市駿河区国吉田2-4-57	054-267-0222
北陸支店	920-0362	金沢市古府2-35	076-240-6133
新潟営業所	950-0914	新潟市中央区紫竹山2-5-3	025-241-9131
神奈川営業所	252-1108	神奈川県綾瀬市深谷上8-22-12	0467-76-5111



大阪本社／Osaka Head Office



東京本社／Tokyo Head Office



東京工場／Tokyo Plant



大阪工場／Osaka Plant



滋賀工場／Shiga Plant



羽生工場／Hanyu Plant

工場／Plant

東京工場 (Tokyo Plant)	270-0235	千葉県野田市尾崎字横の内2291	04-7129-3131
大阪工場 (Osaka Plant)	664-8507	兵庫県伊丹市北河原4-1-12	072-785-7701
滋賀工場 (Shiga Plant)	521-0013	滋賀県米原市梅ヶ原2060	0749-52-9261
羽生工場 (Hanyu Plant)	348-0038	埼玉県羽生市小松台1-603-33	048-563-3811

研究所／R&D

第一研究部 (1st R&D Dept.)	270-0235	千葉県野田市尾崎字横の内2291	04-7129-3131
第二・第三研究部 (2nd / 3rd R&D Dept.)	664-8507	兵庫県伊丹市北河原4-1-12	072-785-7701

企業理念

Corporate Philosophy

ビジネス
テーマ

ビジュアル・コミュニケーション・テクノロジーの創造

Business
Theme

Creation of Visual Communication Technology

存在意義

人々の暮らしを快適にする情報文化の創造

The core
of existence

Develop a communication culture that makes
people's lives more enjoyable

あるべき
姿

- 創造性と洗練性、そして活力のある、
自由闊達な社風を持ち、かつ話題性に溢れる企業
- センシティブ、フレキシブル、イノベティブ、
そしてプログレッシブな体質を持つ企業

Mission

- Be a company with a corporate culture that is creative,
refined, and energetic, open-minded and newsy.
- Be a company that has a sensitive, responsive, flexible,
innovative and progressive corporate culture.

企業指針

- 顧客第一主義
- 積極的事業展開
- チャレンジ精神の重視
- 創造性の重視
- アンフェアな行動の否定
- 企業価値観の重視とその実行者の評価

Corporate
Principles

- Customer first
- Aggressive business development
- Challenges
- Creativity
- Fair business practices
- Corporate values and assessment of the practices

プロミス

わたしたちに関わる人々に対し、
〈さわやかさ〉をお約束します。
とりわけ、
■ 社会に対して夢と彩りのある生活
■ 地域に対して明るさと新しい個性
■ 株主に対して株主としての誇り
■ 顧客に対してより新鮮な満足感
■ 仕入れ先に対してさわやかさと繁栄の共有
■ 社員相互間において誇りある人生
をお約束します。
そのひとつの証しとして、わたしたちは、
“We Love You”の気持ちを、
あらゆる行動に込めることを誓います。

Promise

We promise to provide all who are involved with us to have
“pleasant” feelings, especially:
■ dream inspiring and colorful lives for our society
■ brightness and distinctiveness for our community
■ pride for our shareholders
■ more satisfaction for our customers
■ mutual prosperity for our suppliers
■ pride and job satisfaction for our employees
To uphold these principles, we hereby pledge that we shall
always put our feelings of “We Love You” to everything we do.

コーポレート・ガバナンス

Corporate Governance

当社を取り巻く様々なステークホルダー（社会・地域・株主・顧客・仕入先・従業員等）との良好な関係の構築を常に意識し、社会における存在意義を高めることが当社の持続的な成長につながるものと考えています。そのためには、経営に対する監督機能の強化と透明性の向上が不可欠であるとの認識に立ち、株主総会、取締役（会）、監査役（会）、執行役員、会計監査人による適正なコーポレート・ガバナンスの構築に努めています。

なお、当社及び当社グループの海外事業戦略や経営課題等、グローバルな経営のあり方について、海外関係会社の役員等の意見も効果的に取り入れながら、代表取締役 社長執行役員の諮問にこたえることを目的として、「インターナショナル・アドバイザリー・ボード」を設置しています。また、中長期戦略の一つとして、「コーポレートガバナンスの強化」を挙げており、「コーポレートガバナンス・コード」の内容も踏まえ、当社のガバナンス体制等について、引き続き議論・検討を進めています。

We believe that maintaining awareness of the need to build good relations with many stakeholders in our company (society, local communities, shareholders, customers, suppliers, employees, etc.) and increasing the significance of our company in society will lead to the sustainable growth of the company. We recognize that in order to achieve this, it is essential to strengthen supervisory functions and increase transparency in management. Furthermore, the "International Advisory Board" has been established to give advice and suggestions on questions and inquiries regarding the global management of the Company and our Group, such as overseas business strategies and management issues of the whole Group raised by the Representative Director, President & CEO, effectively taking into account opinions of important officers, etc. of overseas affiliated companies.

社名ロゴ

Corporate Logo



「サカタ」は、創業者である阪田恒四郎に由来し、「インクス」は英語表記で「INX」という造語です。

「インキ (INK)」を事業基盤に据えつつ、事業拡大と技術開発力の無限の可能性をこめて、

未知数「X」を加えた「インクス」(IN (K)+X=INX)としており、

また「…」は限りなく未来へ向けて発展していく姿を表現しています。

SAKATA comes from the surname of our founder Tsuneshirou Sakata. INX is a coined word combining “INK” (which is the foundation of our business) with “X” to represent the unlimited number of possibilities for business expansion and capacity for technological development. “…” is added at the end to express the endless development of the company into the future to make SAKATA INX … .